



CMT intende implementare, sviluppare e migliorare in maniera continua l'efficienza del proprio Sistema Gestionale anche grazie ad un approccio sistematico basato sull'analisi dei rischi e delle opportunità.

La Direzione ha previsto i seguenti obiettivi:

1. definire e soddisfare in modo sistematico le esigenze e le aspettative dei clienti e degli stakeholders attraverso l'analisi del contesto, l'analisi dei processi ed il miglioramento continuo;
2. rispettare gli obblighi imposti dalle leggi o dai regolamenti applicabili in materia di metrologia, qualità e quant'altri eventualmente necessari;
3. difendere la sicurezza sul lavoro e la tutela della salute;
4. assicurare che il personale disponga di competenze adeguate per il raggiungimento degli obiettivi e le mantenga costantemente aggiornate attraverso un percorso di formazione continua favorendo il coinvolgimento dello stesso;
5. soddisfare i requisiti di cui sopra attraverso l'implementazione e l'applicazione in maniera efficace del Sistema Gestione Qualità in tutti i processi aziendali;
6. riesaminare periodicamente il Sistema Gestione Qualità per verificare la sua efficacia;
7. divulgare la filosofia della qualità, compresa la politica stessa, sia all'interno che all'esterno dell'azienda;
8. ottenere un miglioramento continuo dei prodotti, del sistema dei processi e, conseguentemente dell'intero Sistema di Gestione Aziendale.

È convinzione della Direzione che una tale politica porti vantaggi concreti ai clienti, all'azienda, ai dipendenti, ai fornitori e ad ogni altro stakeholder in misura tale da comportare il soddisfacimento di entrambi e che pertanto tale Sistema Gestionale sia un obiettivo da raggiungere e mantenere negli anni a venire.

La Direzione Generale